

为加工贸易注入发展新动能

——海关总署详解推动加工贸易持续高质量发展16条改革措施

新华社记者 邹多力

为提高加工贸易发展水平,海关总署近日出台《海关总署关于推动加工贸易持续高质量发展改革实施方案》,围绕提升便利化水平、促进区域协同发展、筑牢安全发展防线3个方面提出16条改革措施。

此次方案出台的背景和原因是什么?包含哪些主要内容?将给企业带来什么变化?在31日举行的海关总署例行记者通报会上,海关总署企业管理和稽查司副司长黄伶俐对此进行详细解答。

加工贸易是我国对外贸易的重要组成部分,在促进对外开放、推动产业升级、稳定产业链供应链、保障就业等诸多方面发挥重要作用。然而,随着

我国经济发展进入新常态,加工贸易“两头在外”发展模式与构建以国内大循环为主体、国内国际双循环相互促进的新发展格局已经不相适应,外贸占比也从最高时的超过“半壁江山”,下降到五分之一左右。2023年前三季度,全国加工贸易进出口总值5.57万亿元,占全国外贸进出口总值的18.1%。

“近年来,面对全球政治经济形势的变化,我国加工贸易面临着诸多挑战。”黄伶俐表示,一方面,中国经济的发展已经从高速增长转向高质量发展的新阶段,人口红利、资源红利等都发生了变化,加工贸易自身亟需转型升级;另一方面,全球产业链、供应链加速重构,世界经济不确定、不稳定因素增多,加工贸易面临外需走弱、订单下滑

等问题,外贸结构转型压力愈发紧迫。

党的二十大报告明确提出,要推动货物贸易优化升级,加快建设贸易强国。去年12月召开的中央经济工作会议和今年4月国务院办公厅印发的《关于推动外贸稳规模优结构的意见》,对推动加工贸易持续高质量发展作出了总体部署。“今年以来,通过开展全国性加工贸易实地大调研,广泛征求各界意见,海关总署研究提出上述一揽子改革措施。”黄伶俐介绍说。

具体来看,这些改革措施有为了顺应企业现代化生产经营和纾困减负的现实需求,提出的放宽深加工结转集中申报时限、优化集中内销和企业搬迁手续、试点开展单耗管理改革、拓展企业集团加工贸易监管模式适用范围、整合联网监管账册和以企业为单

元账册管理模式等10项举措;也有为了支持中西部和东北地区承接加工贸易梯度转移,提出的简化国内采购设备出区手续、支持加工贸易新兴业态发展等3项举措;还有为了筑牢安全发展防线,提出的研究完善规章制度体系、推进智慧保税监管系统建设等3项举措。

黄伶俐表示,此次出台的改革措施涵盖了加工贸易从“前期备案”到“中期生产销售”到“后期核销核查”的全生命周期和全链条管理,进一步优化了监管模式,创新了监管机制,有利于稳定市场预期、稳住外贸基本盘、稳定产业链供应链。

10月30日,山东美佳集团旗下日照美佳科苑食品有限公司车间内,工人们正在将保税原料——进口狭鳕鱼

原料加工成鳕鱼片、鳕鱼柳等产品,加工订单完成后这些商品将乘船出口至韩国,进而很快出现在国外超市货架上。然而,按原有规定,这批原料是通过集团旗下另一家食品公司保税进口的,集团无法内部调拨,对料件和产品进行整合。

美佳集团报关部部长孙明燕说,得益于青岛海关相关改革,集团可以将进口保税料件及设备在旗下成员企业间自由调拨、库存共享。数据显示,今年以来,集团陆续实现了1940余吨狭鳕鱼、鲑鱼等保税生产原料在旗下公司间的调拨,进而可以统筹生产,按时完成订单任务,并抢占发展先机签下了近千万元的新订单。

顺应加工贸易企业集团化发展需求,盘活生产要素,降低制度性交易成

本,拓展企业集团加工贸易监管模式适用范围有效激发了经营主体活力,辐射带动了上下游企业发展。2021年10月起,海关总署在全国范围内推广企业集团加工贸易监管模式。目前全国已有100多个集团300多家企业参与改革,每年节省企业运营成本和资金占用约16亿元。

坚持问题导向和需求导向相结合,坚持顶层设计和基层探索相结合,改革措施将为加工贸易注入发展新动能,推动加工贸易再上新台阶。黄伶俐说,下一步,海关总署将按照“系统谋划、分步实施、先易后难”的原则,组织开展公告发布、系统调整、宣传解读等配套实施工作,协同有序推进各项改革措施落地见效、惠企有感,充分释放改革红利。

黑龙江

“大国重器”智造升级赋能高质量发展

新华社记者 强勇 张玥 朱悦

在哈尔滨电气集团有限公司汽轮机厂,汽轮发电机冲片自动叠装车间生产线上,黄色的机器臂“上下翻飞”、精准装配,展现了老工业基地“数实融合”的生动实践。

“机器人的应用,使叠片间偏差量由过去0.1毫米下降到0.05毫米,效率是人工叠片的3倍。”公司技术人员董巍在现场介绍,机器正取代高风险、高劳动强度、高重复性岗位,带动人工成本下降、工作效率提升。

近年来哈电集团高标准谋划智慧工厂建设,持续提升智能制造水平。“十四五”期间,哈电集团将投资10亿元建设“数字哈电”。

东北老工业基地黑龙江集聚着一

批关乎国家产业安全的装备制造龙头企业。在“数智化”大潮中,这些老牌企业不甘落后,积极拥抱5G、人工智能等新技术,开拓“老中生新”、高质量发展的新天地。

中国一重集团有限公司轧电车间机器轰鸣,一个个数十米长的巨大毛坯件在机床上按设定程序转动,最终磨削成图纸上的样子,成为大型船舶、水电站的基础构件。

一重集团(黑龙江)重工有限公司数字化办公室经理张继鹏说,依托5G专网和工业互联网平台,轧电车间34台数控机床都安装了数据采集模块,实现了机床联网、数据采集、能耗监测及车间透明化管理,既能严控产品质量,还能对一些故障及时预警。

近年来,被誉为“中国铝镁加工业

摇篮”的东北轻合金有限责任公司,持续增加数字化技术改造及智能自动化设备投入,将信息化管控工作全面融入到生产经营过程中。

过去,遇到紧急合同时,东轻公司的生产计划人员需要去车间现场沟通,多方对接新排产计划。现在,只要有新的销售订单,智能生产系统会根据可用成品库存及中间品库存信息,自动匹配成品、半成品和原材料,并提供自制或采购建议。

目前东轻公司已有中厚板厂等多个单位被评为“黑龙江省数字化(智能)示范车间”,公司生产的国产大飞机机翼板材等产品被广泛应用到航空航天领域。

在龙头企业的带动下,黑龙江工业技术改造投资增速较好。前三季度,黑

龙江制造业技术改造投资同比增长13.9%,制造业投资呈现向高端化、绿色化转变的趋势。前三季度,全省规模以上工业高技术制造业增加值同比增长13.5%。

黑龙江聚焦以科技创新推动产业创新,改造提升传统制造业,积极培育战略性新兴产业和未来产业,让科技创新的“关键变量”成为振兴发展的“最大增量”。

在黑龙江省商务厅、省工信厅牵头下,今年1月5日,哈尔滨工业大学人工智能研究院、重点企业等共同组成的“数字经济产业联盟”正式成立,老工业基地各个领域的数字化转型迎来全面提速。

截至目前,黑龙江已累计培育省级智能工厂和数字化车间279个、工业互联网新模式新业态示范应用31个。



浙江龙泉:寻找北宋风骨的「95后」夫妻档

10月31日,在“梅夫人”工作室,季资美在瓷坯上刻绘。

“95后”陶瓷夫妻档季双俊和季资美是高中和大学时的同学,因为共同的兴趣走到一起。从景德镇陶瓷工艺美术学院毕业后回到故乡龙泉,夫妻二人在瓯江旁的炉田村驻扎下来,成立了“梅夫人”工作室,潜心钻研北宋风格的青瓷器。两人从古瓷中寻找灵感,力图重现北宋龙泉窑的胎釉特点,并借青青铜器、金银牌、古代服装上的纹样,在瓷上倾注对传统文化的热爱。

过去几年,他们推出的系列主题包括梅花、金银牌、半刀泥等,获得了市场的认可。“灵感是真情实感,创作要脚踏实地。”季资美说。摹古只是途径,要经过内化才能做出反映自己想法和当下时代的东西,未来几年她希望在创作上有更多沉淀。

龙泉窑是中国著名古窑,创烧于三国两晋,1600年来窑火不断。厚胎薄釉和变化多姿的刻划花是北宋龙泉窑的典型特色。 新华社记者 翁忻旻 摄

今年前三季度
我国新改建
农村公路
11.8万公里

新华社南昌电(记者 王聿泉 叶昊鸣)今年前三季度,全国农村公路完成固定资产投资3587亿元,同比增长5.1%;新改建农村公路11.8万公里,完成全年目标任务的九成以上。

这是记者近日从江西井冈山举行的2023年推动“四好农村路”高质量发展现场会上了解到的消息。

“交通运输部将推动‘四好农村路’高质量发展作为全国交通运输系统服务乡村振兴战略、加快推进农业农村现代化、促进共同富裕的重要载体,在‘扩投资、促改革、保安全、优服务、强保障、抓示范’等方面取得了显著成效。”交通运输部副部长王刚在会上介绍,截至2022年底,全国农村公路总里程达到453万公里,全国农村公路列养率达100%、优良中等路率达89.3%。

安全是农村公路实现高质量发展的关键。交通运输部数据显示,今年前三季度,全国实施农村公路安全生命防护工程7.8万公里、改造农村公路危桥5409座,在全国7679个农村公路平交路口加装减速带1.5万个。“我们力争2024年底,提前一年基本完成农村公路2020年底存量危桥改造任务。”王刚说。

交通运输部相关负责人表示,下一步交通运输部将有序推进较大人口规模自然村(组)通硬化路、建制村通等级路、乡镇通三级及以上公路建设,大力实施老旧公路改造以及过窄农村公路拓宽改造或错车道建设。大力推进绿色公路建设,加快发展农村公路路衍经济,推动更多地方“因路而兴”“因路而富”。



各地秋收加速推进 秋种有序开展

10月29日,在湖南省娄底市双峰县梓门桥镇八仙村,农民驾驶农机收割晚稻。

近日,全国各地抢抓农时开展秋收秋种,田间地头一派农忙景象。

新华社发(李建新 摄)

我国甜菜种子丸粒化
加工技术取得重要突破

新华社乌鲁木齐电(记者 苟立锋)近日,随着一粒粒彩色小“药丸”状的甜菜种子加工落袋,长期制约我国甜菜种业发展的种子丸粒化加工技术迎来新的突破。这条甜菜种子丸粒化加工中试生产线位于新疆玛纳斯县,它的投产运行对于实现甜菜种子国产化具有重要意义。

“目前甜菜种子几乎都是国外进口,种子问题已经成为中国糖业市场发展的重大‘卡脖子’问题。”国家糖料产业技术体系首席科学家张跃彬表

示,我国甜菜种子由于缺少优质种质资源和适宜全机械化精量点播的丸粒化种子加工技术,长期依赖国外种子公司。“丸粒化加工技术的突破,是我国甜菜种业的一个重大突破。”

据悉,要达到现代农业机械化播种要求,甜菜种子在经过筛选培育后,需要进行丸粒化加工处理,而针对甜菜种子的丸粒化加工技术在我国曾长期处于空白。

2016年起,新疆农业科学院玛纳斯农业试验站研发团队开始尝试丸粒化技

术攻关,经过长期刻苦努力,研发团队成功突破多项瓶颈制约,基本掌握了甜菜种子丸粒化加工技术。“我们加工的种子出芽率已经和市场上的国外种子基本持平。”研发团队负责人林明说。

“这条设备通过前工段种子精选,后工段丸粒化加工的组合方式,每小时可生产4个单位的甜菜种子。”林明告诉记者,甜菜种子一个单位约10万粒,目前自主生产种子的单位售价已低于进口种子,“如果能继续扩大规模、提升产能,预计成本还会大幅降低。”



「酸果子」里的「甜日子」

这是10月31日在四川资阳市安岳县拍摄的待采摘的柠檬。

四川省资阳市安岳县被誉为“中国柠檬之乡”。安岳柠檬有近百年发展历史,销往30多个国家和地区。2022年该县柠檬种植面积48万亩,柠檬产业综合产值超过150亿元,小小“酸果子”让果农们过上了“甜日子”。 新华社记者 沈伯韩 摄



青兰高速双埠至河套段改扩建工程建成通车

10月31日,参加通车仪式的车辆从青兰高速女姑口跨海特大桥上驶过。

当日,青(岛)兰(州)高速公路双埠至河套段改扩建工程建成通车。青兰高速是国家高速公路网东西主干线,双埠至河套段改扩建工程位于青岛境内,与青岛新机场高速、环湾大道实现高效衔接。 新华社记者 李紫恒 摄